



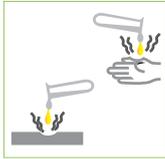
Sommaire

- Fonctions et Classification
- Préparation des Supports
- Problèmes particuliers
- Produits
- Fiches techniques
- Normes et DTU

Les produits de peinture utilisés dans l'exécution des travaux permettent, suivant leur nature et leur consommation, de remplir une ou plusieurs des fonctions suivantes: supprimer la **formation de poussière** provenant du béton ou des mortiers à base de liants hydrauliques; **diminuer la porosité** du support dont l'entretien se trouve ainsi facilité; conférer au support un **aspect coloré** uniforme; protéger le support contre certains **produits chimiques**; réduire la microrugosité du support ; améliorer la **résistance à l'abrasion**, le pouvoir **antidérapant** par incorporation de granulats (quartz, silice, corindon, ...). Par contre ces peintures ne sont **pas conçues pour** : augmenter la résistance intrinsèque du support; rattraper les niveaux des pentes du support; résister à la microfissuration ; améliorer l'étanchéité du support,

Le **DTU 59-3** définit l'ensemble des règles à respecter pour le choix, les préparations de supports et l'application des peintures sol.

Protection



Risques principaux pour ce matériau :

Abrasion : Les chassures et les pneus provoquent une abrasion des chapes ciment qui produit beaucoup de poussière et des traces d'usure localisées. Cette usure va entraîner une certaine rugosité qui va nuire à l'entretien de ces sol et provoquer des zones d'encrassement rebelles. La peinture va donc avoir pour fonction de conserver un sol bien lisse et uniforme facile d'entretien.

Eau : Ces peintures vont aussi stopper la pénétration d'eau dans le support lors de l'entretien courant ou de divers accident. On va donc assainir le bâtiment au niveau de l'humidité. Attention on ne peut pas considérer une peinture comme un système d'étanchéité.

Produits chimiques : Non seulement la peinture va constituer une barrière pour les taches de toute sorte et faciliter leur entretien mais aussi pour les produits chimiques corrosifs comme les acides (batteries) ou les bases (soude, decapants déboucheurs). Ces produits n'attaqueront donc plus la chape ciment.

Il faut bien réaliser qu'une peinture n'a ni la dureté de la céramique ni la résistance d'un blindage. C'est un revêtement qui va s'user progressivement et prendre un aspect patiné. Ce sont les peintures les plus délicates à appliquer en raison des très fortes contraintes mécaniques (abrasion, cisaillements, chocs divers), c'est pour cela qu'un soin particulier est de rigueur pour la préparation du support et l'application de ces peintures techniques.

Classification



Familles de produits :

Particulier/bricolage : Pour un usage courant chez un particulier, on peut utiliser des produits monocomposants ou en phase aqueuse en raison des faibles contraintes mécaniques et une fréquentation modeste. Pour une protection supérieure, on peut envisager un époxy à l'eau.

Utilisation intensive : Pour une utilisation intensive tel que des parkings, des halls de circulation, des commerces , on s'orientera directement vers des peintures à 2 composants pour une meilleure résistance. Epoxys pour l'intérieur (farine en extérieur) et polyuréthanes pour l'extérieur ou produits chimiques. toutes applicables au rouleau.

Industries lourdes : Pour résister à de lourdes charges, tranpalettes, chariots élévateurs, on devra utiliser des peintures époxy autolisantes appliquées en forte épaisseur. l'épaisseur dépendra des contraintes. Ces peintures sans solvant sont plus difficile à mettre en oeuvre mais les resistance sont exceptionnelles.

Actuellement l'époxy à l'eau est le produit le plus polyvalent car il peut être utilisé aussi bien chez le particulier (faible odeur) que pour une utilisation intensive (tres bonne résistance mécanique).

PARTICULIER

Recasol
solcoat HYDRO
solcoat UM

PROTECTION
CROISSANTE
DU
SUPPORT

INTENSIF

Pilaxial
Solcoat O
solcoat 310
solcoat PU

PROTECTION
CROISSANTE
DU
SUPPORT

INDUSTRIE

Solcoat 250
Solcoat 500 - 1000 - 3000

PROTECTION
CROISSANTE
DU
SUPPORT

PROTECTION
CROISSANTE
DU
SUPPORT

La reconnaissance et la préparation du support sont des étapes **vitales** pour une bonne tenue de votre peinture. 2 cas peuvent se présenter : soit le support est **brut**, soit il est **déjà peint**. Voici la marche à suivre pour les deux cas :

SUPPORT BRUT

Dans tous les cas la surface des matériaux devra être exempte **taches, projection de produits gras, plâtre, mortier.**

De plus :

- ➡ **Humidité inférieure ou égale à 4 %**
- ➡ **Porosité inférieure à 2 minutes (absorption d'une goutte d'eau)**
- ➡ **Pulvérisation cliché 2 (doigt frotté sur le support tout blanc)**
- ➡ **Cohésion superficielle (lavage haute pression creuse le béton en surface)**
- ➡ **Ph compris entre 8 et 12**

Si toutes ces conditions sont réunies alors 2 options de préparation sont possible :

Préparation simple

POUR

Traitement par un shampoing acide suivi d'un séchage complet et reprise des imperfection à l'époxy

Préparation soignée

POUR

Meulage ou grenailage suivi d'un dépoussiérage et reprise des imperfection à l'époxy

SUPPORT DÉJÀ PEINT

vérification de la compatibilité

Avant toute chose on doit s'assurer que l'ancienne peinture ne sera pas détrempée par les solvants contenus dans la nouvelle. Un test de détrempe sera donc effectué avec le solvant de la nouvelle peinture. Si l'ancien revêtement est détrempé : décapage total de l'ancienne peinture.

Ancienne peinture adhérente

Lessivage soigné avec eau + détergent suivi d'un séchage complet.

Ancienne peinture partiellement cloquée (10% max)

les parties cloquées à reprendre seront éliminées pour revenir au support sain. Lessivage soigné avec eau + détergent suivi d'un séchage complet.

CONDITION AVANT DE PEINDRE

Après préparation complète du support les conditions suivantes devront être satisfaites **avant** de peindre :

- **Le séchage du bâtiment doit être terminé**
- **la température du support à peindre doit être comprise entre +5°C et +25°C.**
- **la température ambiante doit être comprise entre +8°C et +30°C**
- **l'humidité ambiante doit être inférieure à 70%**
- **le local est fermé sans risque de réhumidification ou condensation**
- **Pour les sols chauffants, ils devront être en service avant les travaux de peinture et ce chauffage sera interrompu 48 heures avant l'application de la peinture**

PROBLÈMES PARTICULIERS

- **Préparation** : On ne répètera jamais assez : c'est 95 % du travail et de la réussite d'une peinture de sol.
- **Anciennes huiles** : Les anciennes huiles incrustées (atelier mécanique, station de vidange) interdisent toute mise en peinture, c'est le sinistre assuré.
- **2 composants** : Une majorité de peintures de sol sont à 2 composants donc il faudra bien mélanger base + durcisseur, respecter le temps de mûrissement et le pot life (surtout le solcoat O).
- **humidité au séchage**: En cas de courants d'air humides au séchage on constate un voilage du film et l'apparition de nuances blanchâtre donc à éviter.
- **farinage des époxy** : Les résines époxy farinent sous l'action des UV donc à éviter en extérieur.
- **Résistance chimique** : Dans le cas où on devra résister à des projections accidentelles de produits chimiques, la solution du solcoat PU semble la meilleure d'après notre expérience.
- **Mise en service** : Les contraintes mécaniques étant très fortes sur ce type de peinture, veillez bien à respecter les temps de mise en service.

Tableau récapitulatif des produits

Classe	Nature	Aspect	Nom	Dilution	Fonction/Point Fort	Impression	Recommandé pour :	Ecolabel
PARTICULIER	1 composant	Mat	Recasol	Eau 	Revêtement acrylique pour sol et tennis Séchage très rapide Excellente adhérence. Grande résistance à l'usure	1 Couche de peinture diluée à 10%	Terrains de tennis béton Trottoirs, tour de maison Dalles béton extérieures	NON
	1 composant	Satiné	Solcoat hydro	Eau 	Revêtement polyuréthane monocomposant Excellent accrochage. Antipoussière, évite l'usure des chapes. Facile d'emploi. Séchage rapide	1 Couche de peinture diluée à 10%	Garages particuliers Habitation	NON
	1 composant	Satiné	Solcoat UM	White Spirit 	Revêtement satiné antipoussière Excellent accrochage. Facile d'emploi. Antipoussière, évite l'usure des chapes.	1 Couche de peinture diluée à 10%	Garages particuliers Habitation	NON
USAGE INTENSIF	1 composant	Mat	Pilaxial	Diluant 311 	Peinture pour marquage routier et parking Séchage très rapide. Excellente adhérence. Grande résistance à l'usure.	1 Couche de peinture diluée à 10%	Parkings et voies privées	NON
	2 composants	demi-brillant	Solcoat O	Eau 	Peinture époxy à 2 composants Excellente adhérence. Evite l'usure des chapes ciments et leur désagrégation en poussières. Bonne résistance aux solvants et produits chimiques. Peut s'appliquer sur support légèrement humide.	1 Couche de peinture diluée à 10%	Tous les sols en intérieur Très polyvalent Résistant et sans odeur	NON
	2 composants	demi-brillant	Solcoat 310 <i>Interdiction de teinter à la machine à teinter</i>	Diluant 410 	Peinture époxy à 2 composants Excellente adhérence. Evite l'usure des chapes ciments et leur désagrégation en poussières. Bonne résistance aux solvants et produits chimiques.	1 Couche de peinture diluée à 10%	Sols intérieurs industriels	NON
	2 composants	demi-brillant	Solcoat PU <i>Interdiction de teinter à la machine à teinter</i>	Diluant 402 	Peinture polyuréthane à 2 composants Excellente adhérence et souplesse. Evite l'usure des chapes ciments et leur désagrégation en poussière. Bonne résistance aux solvants et aux produits chimiques. Peut être rendu antidérapant et non glissant	1 Couche de peinture diluée à 10%	Sols intérieurs et extérieurs industriels	NON
USAGE INDUSTRIEL	2 composants	demi-brillant	Solcoat 250 <i>Interdiction de teinter à la machine à teinter</i>	Diluant 330 	Revêtement époxy haut extrait sec Excellente adhérence. Sol sans joint Grande inertie chimique. Très grande résistance à l'usure	1 Couche de SOLCOAT IMPRIM	Sols intérieurs industriels Traffic intense	NON
	2 composants	demi-brillant	Solcoat 500 <i>Interdiction de teinter à la machine à teinter</i>	Sans solvant 	Revêtement époxy autolissant sans solvant Excellente adhérence. Sol sans joint. Grande inertie chimique Très grande résistance à l'usure	1 Couche de SOLCOAT IMPRIM	Sols intérieurs industriels Traffic intense Agressions chimiques	NON
	3 composants	demi-brillant	Solcoat 1000 <i>Interdiction de teinter à la machine à teinter</i>	Sans solvant 	Revêtement époxy autolissant sans solvant Excellente adhérence. Sol sans joint. Grande inertie chimique Très grande résistance à l'usure 1mm d'épaisseur	1 Couche de SOLCOAT IMPRIM	Sols intérieurs industriels Traffic intense Agressions chimiques Charges lourdes	NON
	3 composants	demi-brillant	Solcoat 3000 <i>Interdiction de teinter à la machine à teinter</i>	Sans solvant 	Revêtement époxy autolissant sans solvant Excellente adhérence. Sol sans joint. Grande inertie chimique Très grande résistance à l'usure 3mm d'épaisseur	1 Couche de SOLCOAT IMPRIM	Sols intérieurs industriels Traffic intense Agressions chimiques Charges très lourdes, chutes d'objets lourds.	NON
	1 composant	incolore	Solcoat net	Eau 	Décapant neutralisant pour sol Elimine la laitance du béton Dégraissant pour traces grasses Assure une rugosité d'accrochage		Pas recommandé : OBLIGATOIRE	NON
	2 composants	incolore	Solcoat imprim	Diluant 410 	Vernis primaire d'adhérence pour epoxy Spécialement étudié pour solcoat 250-500-1000-3000.		OBLIGATOIRE pour : solcoat 250-500-1000-3000.	NON
	2 composants	incolore	Solcoat filler	Diluant 410 	Mastic époxy Reprises de fissures avant peinture	1 Couche de SOLCOAT IMPRIM	Fissures et petit trous	NON
	2 composants	incolore	Solcoat mortier	Sans solvant 	Mortier époxy reprises de trous et de crevasses avant mise en peinture.	1 Couche de SOLCOAT IMPRIM	Grosses reprises Scelllements Réparations diverses	NON
	incolore	Poudre AD Fine : ref C43 Moyenne : ref C30 Grosse : ref C32	Sans solvant 	Silice calibrée antidérapante pour saupoudrage des SOLCOAT	En sandwich entre les 2 couches de finition	Postes de travail glissants Accès grand public		

Garanties des divers produits :

Les fiches techniques des produits sont à votre disposition dans le chapitre *Documentation approfondie*, Annexe 1. Elles sont également consultable sur notre site.

Les fiches de données de sécurité sont disponible sur notre site : reca.tm.fr ou fournies à la demande par notre service QHSE, contact :